

ALLES FÜR EIN GEPFLEGTES INNERES

Kärcher steht seit über 40 Jahren für zuverlässige und leistungsstarke Anlagen zur Behälterinnenreinigung. Als Marktführer im Bereich professioneller Reinigungssysteme bieten wir für jeden Zweck eine maßgeschneiderte Lösung auf Basis modularer Komponenten. Aufgrund unserer Erfahrung und der hohen Qualität arbeiten unsere Anlagen effizient und sparen Energie- sowie Betriebskosten. Von Beratung und Planung über Bau und Übergabe bis zur Wartung der Anlagen stehen wir unseren Kunden zur Seite. Dabei überzeugen wir mit innovativen Konzepten und umfangreichem Service.



1 Wenn es klebt, ätzt oder explosiv ist

In den Industriebereichen Chemie, Pharma und Lacke stehen Produzenten, Spediteure und weiterverarbeitende Betriebe täglich vor den unterschiedlichsten logistischen und reinigungstechnischen Problemen. Lagertanks, Rohrleitungen und Prozessbehälter müssen regelmäßig restlos entleert und gereinigt werden, oftmals von Stoffen, die stark anhaftend, ätzend, explosiv oder brandgefährlich sind. Das Spektrum umfasst hierbei organische und anorganische Grundmaterialien, Lacke, Bindemittel, Füllstoffe, Pigmente, Lösungsmittel, Harze und Acrylate sowie unzählige weitere Grund-, Zwischen- und Endprodukte. Derartig komplexe Aufgaben erfordern abgestimmte Reinigungssysteme, um maximale Wirkung, Sicherheit und Effizienz zu erzielen. Im Kärcher System finden Sie auch für Ihren Bedarf die richtige Lösung.

2 Wenn es brummen und flutschen muss

Transport und Logistik sind in einer vernetzten Wirtschaft eine eminent wichtige Aufgabe. Spediteure, Reedereien und die Bahn müssen nicht nur die Abläufe perfekt abstimmen, sondern auch die Transportmittel verfügbar und einsatzbereit halten. Egal, was transportiert wird. Die Reinigung nach Fristen bzw. bei Bedarf muss effektiv, schnell und zuverlässig sein. Fahrzeuge aller Art, Container, Waggon und Tankfahrzeuge, IBC-Container und Mehrweggebinde stellen die unterschiedlichsten Anforderungen an Maschinen, Zubehör und Reinigungsmittel. Auch hierfür finden Sie im Kärcher System mit seinen perfekt abgestimmten Komponenten die optimale Lösung für jede Reinigungsaufgabe.

VERSCHIEDENE BRANCHEN – IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

Güterlogistik ist weltweit eine zentrale Aufgabe in nahezu allen Bereichen der Wirtschaft. Die dabei bewegten Mengen an Stoffen sind enorm. Flüssige, pastöse, pulverförmige oder feste Stoffe. Abgefüllt in Tanks, Container, Fässer und Behälter aller Art für Lagerung, Umschlag oder Transport. Kärcher liefert Reinigungsanlagen für Unternehmen jeder Größe in allen Branchen und für Behälter aller Art.



1 TSC-Anlage

Werden Behälterinnenreinigungssysteme für eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen benötigt. Die Zielgruppen finden sich sowohl im Bereich Transport/Logistik als auch der chemischen Industrie.

Infolge der Globalisierung steigen Warenströme in gleichem Maße wie Qualitätsanforderungen der jeweiligen Industriesegmente (Lebensmittelindustrie für beispielsweise Zucker, Salz, Mehl; Bauindustrie zum Beispiel für Kalk, Zement oder chemische Industrie für PVC, Farbpigmente, Schwefel etc.) an die Reinigung.

Jede Reinigungsanlage muss daher speziell für den Umgang mit den anfallenden Stoffen konzipiert werden (bis zu 200.000 verschiedene Stoffe).

Neben Qualitätsstandards wie HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) und SQAS (Safety and Quality Assessment System) haben sich zudem einheitliche Reinigungszertifikate wie das ECD (European Cleaning Document) als Standard etabliert.

Auch die Arbeitssicherheit stellt einen festen Bestandteil der Tankinnenreinigung dar. Schutzmaßnahmen bei Explosionsgefahr (ATEX) sind ebenso notwendig wie Maßnahmen zur Abluftreinigung und Abwasseraufbereitung.

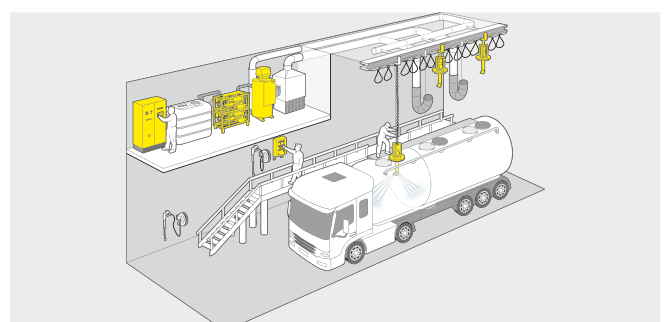
Mit den Kärcher Systemlösungen, die modular aufgebaut sind, können die vielfältigen Anforderungen an eine Reinigungsanlage mit einem hohen Kundennutzen umgesetzt werden.

Kontaminationsarten:

- Flüssige Produkte (wie Lebensmittel, Öl, Chemieprodukte).
- Schüttgüter.
- Gase.

Reinigungsmedien:




- Wasser, wässrige Lösungen (alkalisch, sauer).
- Osmosewasser.
- Laugen, Säuren, Lösemittel.



UNSERE STÄRKSTEN

Für eine professionelle Tank- und Behälterreinigung gelten besondere Bestimmungen und Anforderungen. Mit der neuen Kärcher TankPro Serie, die optimal auf die Gerätetechnik abgestimmt ist, bieten wir eine perfekte Lösung für alle Reinigungsanforderungen. Nichts ist uns zu schwierig – mit diesen TankPro Produkten bieten wir jedem Kunden eine optimal angepasste, individuelle Bedarfslösung. Alle Produkte sind Hochkonzentrate und daher besonders ergiebig und wirtschaftlich. Wir sind uns unserer Verantwortung gegenüber Mensch, Maschine und Umwelt bewusst und verzichten, bei höchster Qualität, auf umwelt- und gesundheitsschädliche Inhaltsstoffe.



Reinigung	Produktbeschreibung	Anwendung	Vor-		Eigenschaften	Gebinde-	Bestell-Nr. /	Einzel-	Preis	
			ansatz	Dosierung						größe
	TankPro Reiniger, sauer RM 870 TankPro Reiniger, sauer RM 870 zur Innen- und Außenreinigung von Tanks, Silos und Containern. Reinigt auch starke Kalkablagerungen, Baustoff- und Lebensmittelreste materialschonend.	Tank- und Siloreinigung Tank- und Siloreinigung	1+3	0,5-3 %	sauer pH-Wert: 0	20 l ■	1	6.295-916.0	94,00	4,70
						200 l ■	1	6.295-917.0	880,00	4,40
						1000 l ■	1	6.295-918.0	4.060,00	4,06
	TankPro Reiniger, alkalisch RM 875 TankPro Reiniger, alkalisch RM 875 zur gründlichen Reinigung von starken Öl- und Fettverschmutzungen z. B. in Tanks, Silos oder Containern. Schaumreduziert, kraftvoll und materialschonend.	Tank- und Siloreinigung Tank- und Siloreinigung	1+4	0,5-3 %	alkalisch pH-Wert: 13,2	20 l ■	1	6.295-919.0	91,00	4,55
						200 l ■	1	6.295-920.0	850,00	4,25
						1000 l ■	1	6.295-921.0	3.920,00	3,92
	TankPro Reiniger, Polymer RM 880 TankPro Reiniger, Polymer RM 880 für die Tankinnenreinigung. Das alkalische, schaumreduzierte und schonende Reinigungskonzentrat eignet sich besonders für Schmutz wie Mehl, Latex oder Gummi.	Tank- und Siloreinigung Tank- und Siloreinigung	1+4	0,5-5 %	alkalisch pH-Wert: 14	20 l ■	1	6.295-922.0	113,00	5,65
						200 l ■	1	6.295-923.0	1.020,00	5,10
						1000 l ■	1	6.295-924.0	4.205,00	4,21

■ Frei von Nitrilotriacetat (NTA).

* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.